

SPECIFICHE PER LA LAVORAZIONE LASER

Checklist

Prima mandare la documentazione, prendetevi un attimo di tempo per verificare che la documentazione sia completa e corretta.

- File in formato DXF testo, separati per materiale e spessore. Pezzi da tagliare incorniciati da un rettangolo del formato del materiale (vedi tabella)
- PDF di controllo raffigurante tutti i pezzi da tagliare e una quota di controllo
- **nella mail:**
 - descrizione dei colori utilizzati, solitamente:
 - nero: rettangolo d'impaginazione
 - rosso: taglio
 - blu: incisione
 - formati dei rettangoli d'impaginazione utilizzati (completi di unità di misura)
 - non utilizzare formati generici come A3 o misure strane come 33,45cm
 - non preoccupatevi se il rettangolo d'impaginazione è 130X90cm ma utilizzate solo 20X30cm, verrà fatturato solo il materiale utilizzato (vale solo per il legname. Per il cartone non sono sempre disponibili scampoli utilizzabili)

Formato file

- formato **DXF testo (versione 2007 o precedente)**

Preparazione dei file

Le parti da tagliare sono da copiare e incollare in un nuovo foglio per evitare che siano presenti parti che non hanno nulla a che fare con il taglio.

Verifica che il disegno non abbia oggetti in 3d e che quindi le linee di taglio siano tutte alla quota "0"; verifica che alle linee non sia assegnato nessuno spessore e che non vi siano linee sovrapposte (nel caso di linee sovrapposte il laser ripercorre più volte lo stesso percorso compromettendo la qualità del taglio e facendo aumentare i costi realizzativi). Assicurati che i livelli siano tutti stampabili, i livelli contrassegnati come non stampabili non verranno tagliati. I file vanno separati per materiale e spessore. Un file può contenere più tavole del medesimo materiale con il medesimo spessore.

Archicad: salvare i file in formato DXF selezionando traduttore "03 output così com'è"

Impaginazione

Le parti da tagliare sono da incorniciare con un rettangolo del formato del materiale (vedi tabella). Assicuratevi che il rettangolo sia sul medesimo layer del disegno. **IMPORTANTE:** è indispensabile disegnare fisicamente il rettangolo d'impaginazione.

Materiali

Le caratteristiche del materiale (tipologia, spessore) vanno specificate nella mail (le informazioni di testo scritte nei file vettoriali non vengono esportate).

Layer

I disegni devono essere sul medesimo layer.

Dimensione del laser

La superficie di taglio del laser è 130X90cm, le parti da tagliare vanno comunque impaginate secondo le dimensioni del materiale da utilizzare (vedi tabella a pagina 2)

Importante:

- **La larghezza minima di un elemento é di 1 mm**, ricordarsi di verificare la scala del modello. Il taglio di larghezze inferiori è possibile solo su determinati materiali
- **Evitare di disegnare elementi al bordo**, causa problemi nella centratura del materiale e imprecisione nell'esecuzione.
- Le informazioni riguardanti la codifica dei colori, le dimensioni di impaginazione e i materiali sono da **riportare nella mail**. Le informazioni di testo non vengono esportate in dxf.
- Il bordo del materiale tagliato a laser rimane bruciato. La bruciatura dipende dal materiale ed è tanto più forte quanto più spesso è il materiale. La pulizia é a carico del cliente. Per pulire le parti in cartone è sufficiente una normale gomma da cancellare, per materiali legnosi utilizzare della carta vetrata.
- Documentazioni che non corrispondono alle linee guida **non vengono lavorate**. Il controllo è reponsabilità del committente. In questo caso il lavoro viene inserito alla fine della coda di lavorazione.
- **La lavorazione su un progetto avrà inizio una volta ricevuta conferma del preventivo.**

CARATTERISTICHE MATERIALI PER TAGLIO E INCISIONE LASER

MATERIALE	SPESSORE	DIMENSIONE
MDF	2/3/4/5/6/8/10/12 mm	Max 90x130 cm
Sughero	3 mm	30x60 cm
Sughero	6/10 mm	50x100 cm
Cartone vegetale	0.5/1/1.5/2/2.5/3/4 mm	100X70 cm
Cartoncino grigio	0.5/1/2/2.5/3 mm	80x120 cm
Cartoncino grigio	1.5/4 mm	100X70cm
Cartoncino Avana	0.5/1/2 mm	100X70 cm
Cartoncino bianco	0.5/1/2 mm	70x100 cm
Cartoncino nero	0.5/1/2 mm	75x104 cm
Cartoncino onda doppia	6 mm	Max 120x80cm
Compensato di betulla (Aviatik)	1/1.5/2/2.5/3mm	Max 130x90cm
Compensato di pioppo	3/4/6/8/10/12/18 mm	Max 130x90cm
Tiglio	1/1.5/2/2.5 mm	10x100 cm
Acrilico (PMMA)	2/3/4/5/6/8/10/12mm	Max 90x130 cm
Stirene	1/2 mm	Max 90x130 cm

La documentazione va inviata per posta elettronica a

laser@bricofaidate.ch

Richieste per preventivi gratuiti e materiali non elencati sono da mandare al medesimo indirizzo di posta elettronica.